

# Результаты выполнения программы повышения экологической эффективности Mondi Syktyvkar



PRESENTER Dmitry Ocheretenko

28 January 2020



# Группа Mondi – один из глобальных лидеров по производству упаковочных материалов и бумаги



**26 000** сотрудников



Более **100** предприятий в более чем **30** странах



Более **100 000** решений для наших клиентов



**2,4 млн** га - площадь лесной аренды



Представительства Группы в Йоханнесбурге, Лондоне и Вене



Первичный листинг на Йоханнесбургской фондовой бирже (Mondi Limited)



Акции входят в серию индексов FTSE4Good и индекс социально-ответственных инвестиций



Премиальный листинг на Лондонской фондовой бирже (Mondi plc)



Апрель 2019



# Группа Mondi в России

В России Mondi представляют четыре предприятия:

**Республика Коми АО «Монди СЛПК»**  
**Бизнес-единица**  
Немелованные высококачественные бумаги

**Продукция:** офисная, офсетная и газетная бумага, тарный картон и товарная целлюлоза

**Ярославская область**  
**ЗАО «Монди Переславль»**  
**Бизнес-единица**  
Потребительская упаковка

**Продукция:** упаковочные материалы для пищевой промышленности и других сегментов

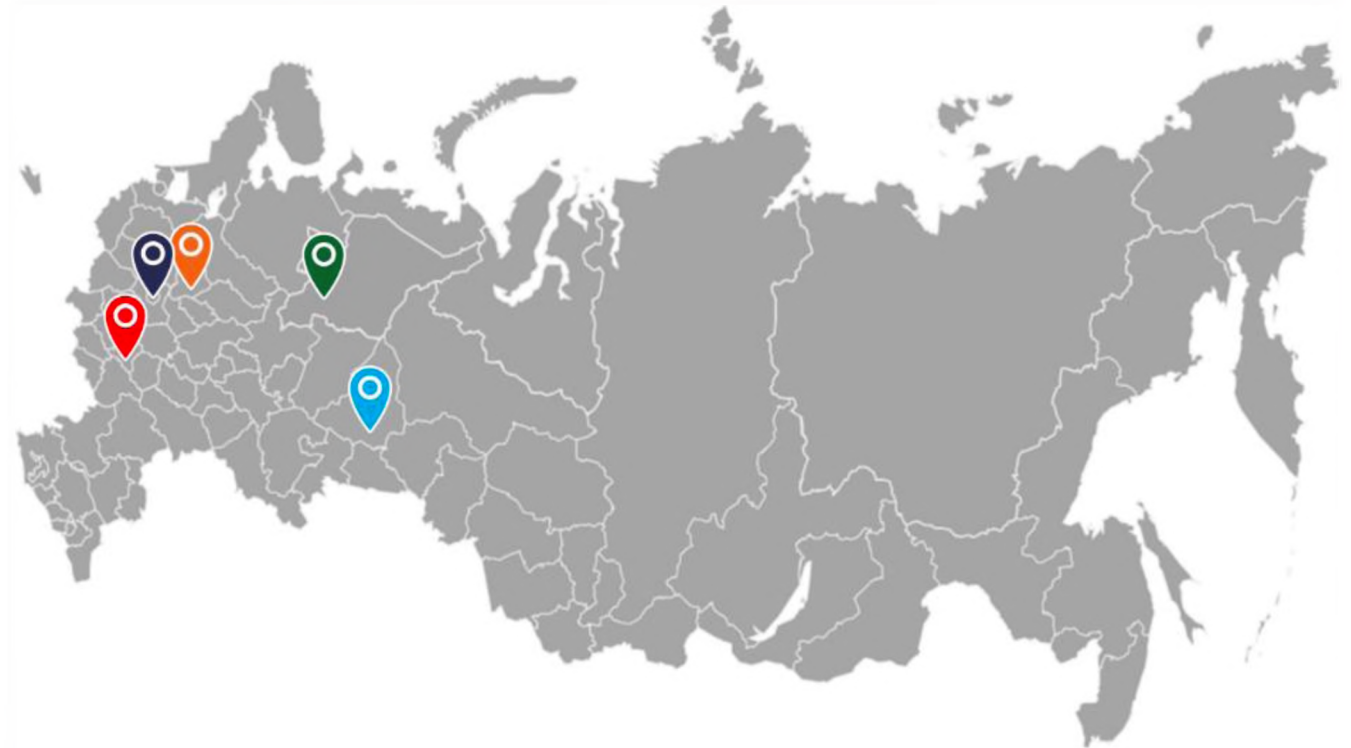
**Липецкая область**  
**ООО «Монди Лебедянь»**  
**Бизнес-единица**  
Упаковочные материалы

**Продукция:** упаковка для пищевых и сельскохозяйственных продуктов

**г. Москва**  
**ООО «Монди Сейлз СНГ»**  
**Продажи и маркетинг**  
продукции Mondi на территории России и стран СНГ

**Свердловская область**  
**АО «Монди Арамилъ»**  
**Бизнес-единица**  
Потребительская упаковка

**Продукция:** полимерная упаковка для продуктов питания, бытовой химии, средств личной гигиены и промышленных материалов





# Основная информация о Монди СЛПК



- Монди СЛПК – лидер целлюлозно-бумажной промышленности России. Комбинат производит офисную, офсетную и газетную бумагу, тарный картон, товарную целлюлозу.
- Предприятие полного производственного цикла: от заготовки древесины до выпуска продукции и отгрузки ее клиентам.
- Численность персонала – 4700 человек
- Производство готовой продукции – более 1 млн 200 тысяч тонн в 2018 году

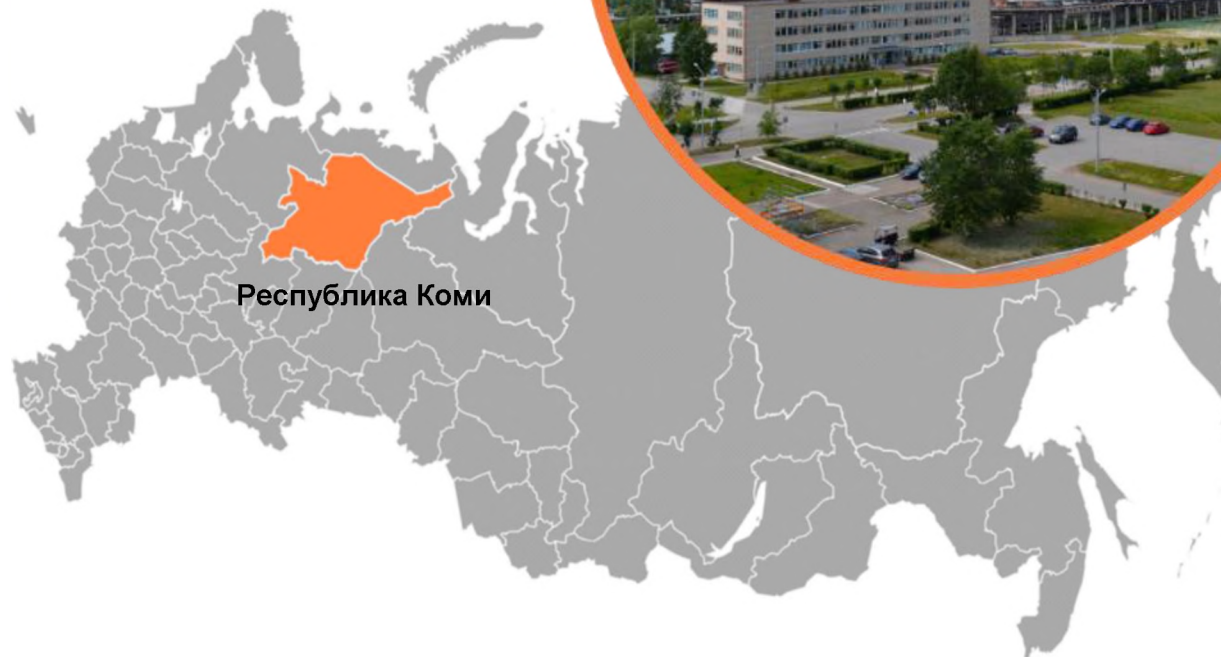
## РЕСПУБЛИКА КОМИ

Площадь - 416 000 км<sup>2</sup>

Население - 830 000 человек

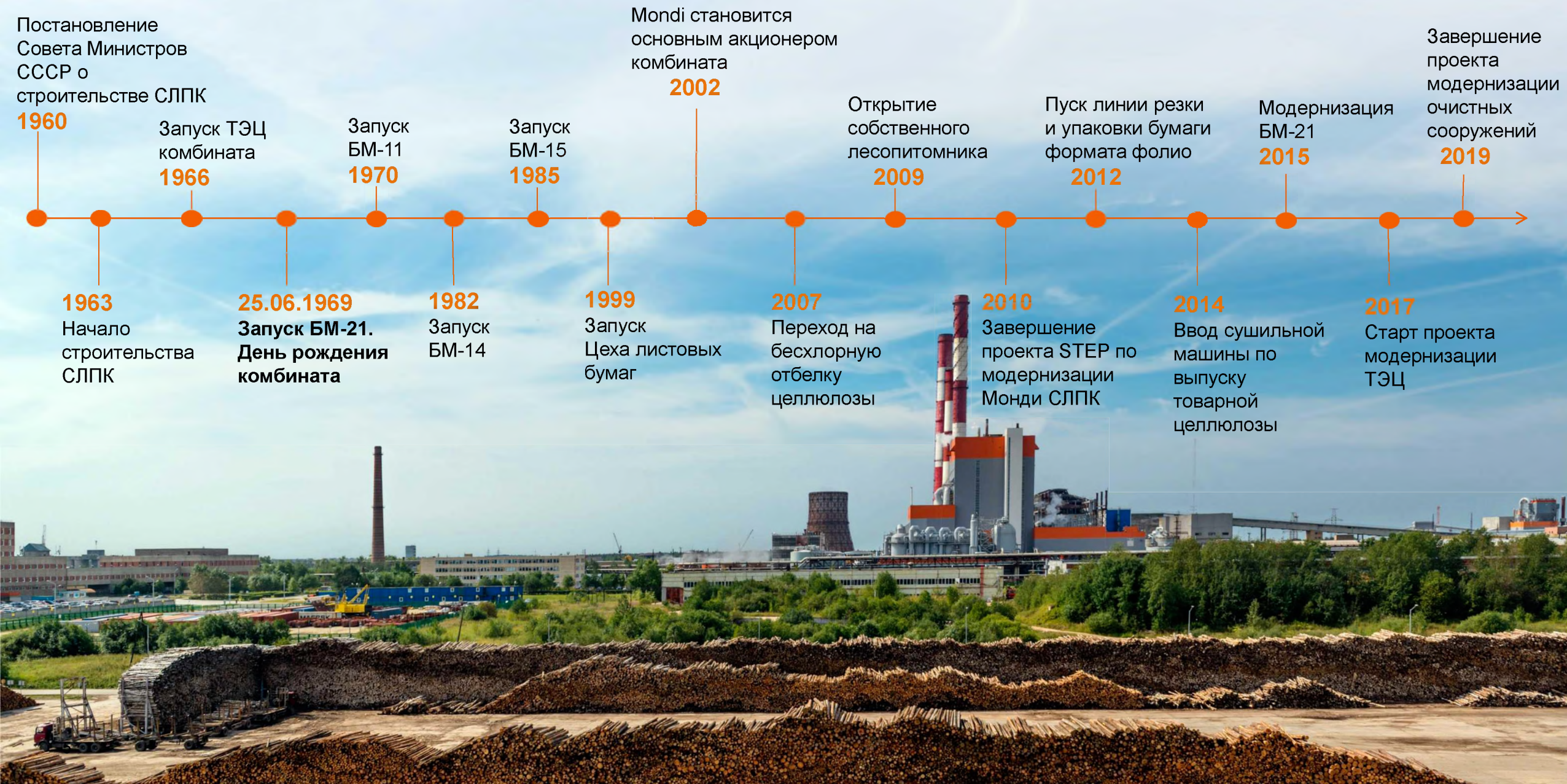
Лес - более 70% территории

Столица - г. Сыктывкар  
(260 000 жителей)





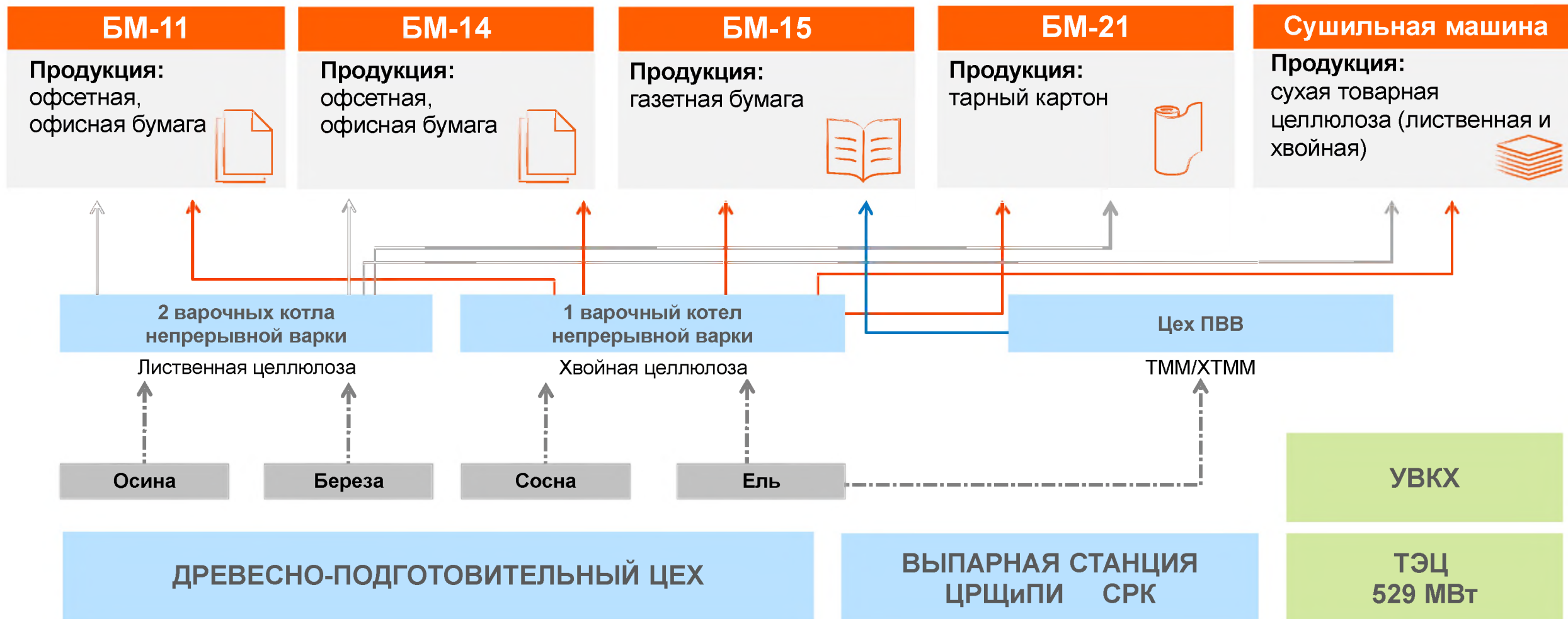
# Наша история





# Структура комбината

## Интегрированная цепочка производства

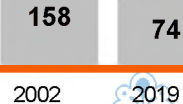




# Ключевые экологические показатели Монди СЛПК

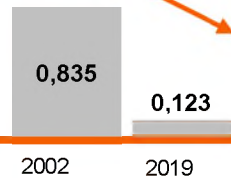
Сточные воды, м3/т

- 53%



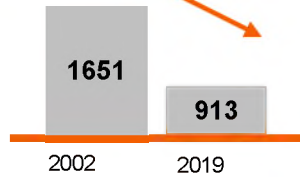
АОХ, кг/т

- 85%



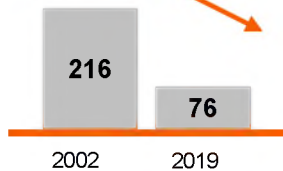
CO2, выбросы кг/т

- 45%



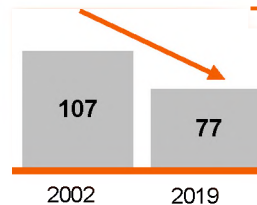
Потребление воды, м3/т

- 65%



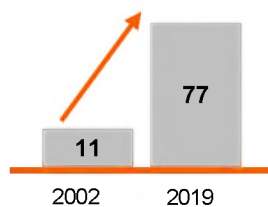
Отходы на свалку, кг/т

- 28%



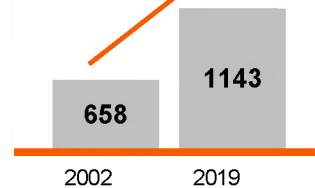
Доля сертифицированной древесины (FSC + PEFC), %

+ 600%



Готовая продукция, тыс. тонн/год

+ 74%



ECF



Знак ответственного лесного хозяйства

- Снижение выбросов углекислого газа
- Снижение потребления воды и электроэнергии
- Уменьшение выбросов в атмосферу
- Эко-маркировка ЕС на продукции
- Соответствие высоким экологическим стандартам
- Сертификат ISO14001
- Не используется элементарный хлор
- Сертификат FSC





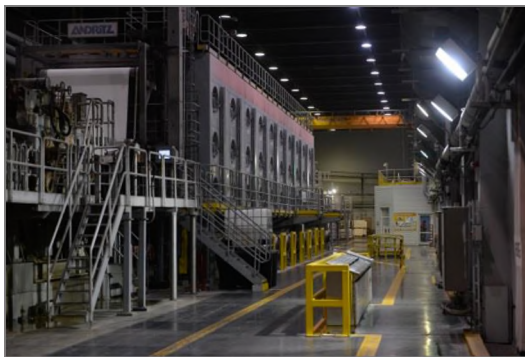
# Стратегические проекты Монди СЛПК

## 2010 STEP



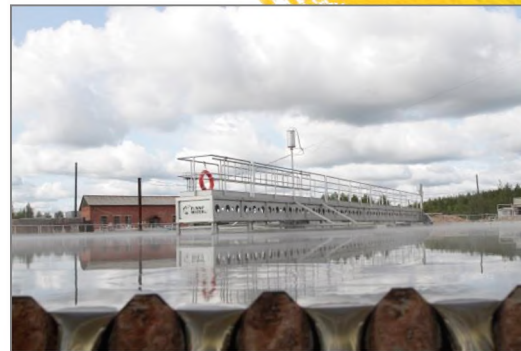
- Один из крупнейших проектов модернизации производства в ЦБП России
- Инвестиции – € 545 млн
- Результаты: рост производства целлюлозы, бумаги и картона; снижение затрат на ТО, потерь химикатов и потребления древесины, воды и энергии, сбросов сточных вод и выбросов в атмосферу и др.

## 2014 Установка сушильной машины



- Масштабный проект
- Инвестиции – € 30 млн
- Результаты: выпуск нового продукта – сухой товарной целлюлозы (хвойной и лиственной), увеличение производственной мощности комбината.

## 2013-2018 Модернизация очистных сооружений



- Многоэтапный проект
- Инвестиции – € 65 млн с 2013 года
- Результаты: повышение эффективности работы очистных сооружений и обеспечение растущей потребности в очистке сточных вод.

## 2017-2020 Модернизация ТЭЦ



- Масштабный проект, крупнейший на предприятии после проекта STEP
- Цель проекта: обеспечение стабильной и безопасной генерации тепловой и электрической энергии для комбината и Республики Коми.





# Модернизация очистных сооружений



# Очистные сооружения Монди СЛПК



**71%**

**Промышленные стоки комбината**

**3%**

**Стоки близлежащих промышленных предприятий (Сыктывкарский фанерный завод, Сыктывкар Тисью Групп, Зеленецкая птицефабрика)**

**26%**

**100% хозяйственно-бытовых стоков Сыктывкара, Эжвы, с. Зеленец и Вильгорт**

- **45 га площадь** производственной площадки – на 50 % больше, чем очистные сооружения Калининграда, сопоставимо с очистными сооружениями Ярославля
- **Мощность:**
  - около **290 тыс. м3** в сутки
  - более **80 млн. м3** в год
- **36 часов** занимает процесс очистки поступивших сточных вод



# Ключевые показатели проекта

**Очистные сооружения Монди СЛПК** – это сложный производственный комплекс, где сточные воды проходят механическую и биологическую стадии очистки, а также доочистку на дисковых фильтрах.

**Основной комплекс очистных сооружений эксплуатируется уже 50 лет.**

**Цель модернизации** – совершенствование технологии очистки сточных вод на основе наилучших доступных европейских технологий в этой сфере для повышения эффективности и надежности работы оборудования и оптимизация работы.



**65 млн. евро**  
объем инвестиций в модернизацию



**около 500 тонн** нового  
оборудования установлено



**до 420 человек** участвовали в  
проекте в интенсивные периоды



**205 км** кабельных трасс  
**20 000 тонн** бетона

## Основные подрядчики:

ООО «Вяткастройсервис», ООО «ПТЭМ», ООО «ТСН», ООО «Технические системы», ООО «Консис» и др.

**Оборудование:** Fenno Water, Raumaster, Metso, Nordic Water (Финляндия), J.A.G., Huber, Bellmer (Германия), Sulzer (Швейцария)



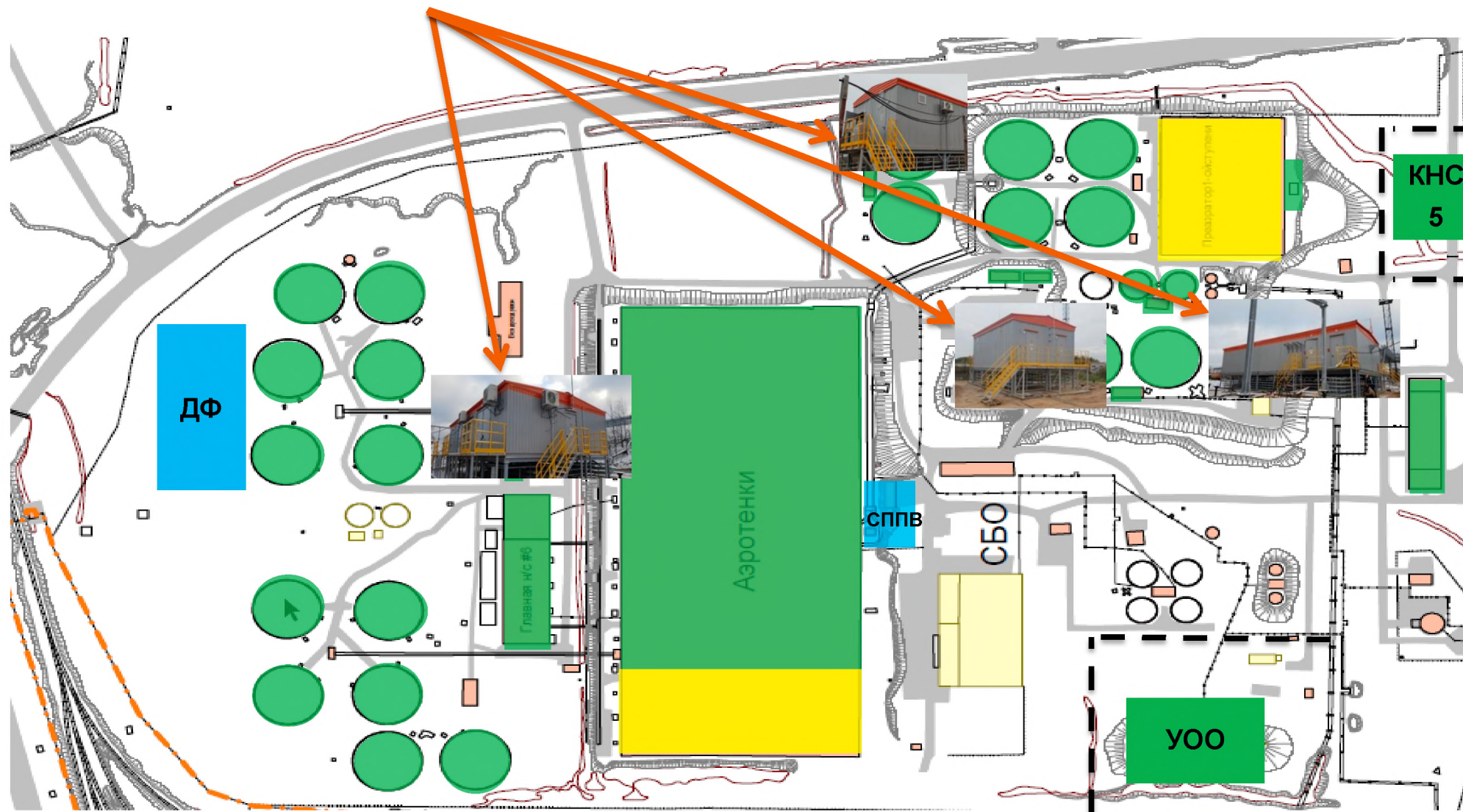
# Объекты проекта модернизации на генеральном плане



- Новые объекты
- Объекты реконструкции
- Модернизация до 2013 г.



# Энергосистема проекта



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Энергосистема проекта



В процессе модернизации для подключения новых объектов заменены устаревшие трансформаторные подстанции, распределительные устройства; установлена новая распределительная подстанция 10 кВ, проложены новые кабельные трассы протяженностью около 205 км:

- соответствие современным требованиям безопасности и надежности,
- новейшая плазменная система очистки воздуха,
- блок АСУТП,
- контейнерное исполнение – устройства собираются как конструктор,
- подняты над землей для защиты от паводка.

Существовавшие трансформаторные подстанции были спроектированы с учетом устаревших норм и не отвечали современным требованиям безопасности и защиты.

Оборудование требовало замены.





# Объекты предварительной механической очистки



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Канализационная насосная станция №5

## Механическая очистка промышленных сточных вод



### Модернизация стержневых решеток

- Зазор уменьшен с 20 до 10 мм для задержания более мелкого мусора. Это повысило эффективность работы отстойников и исключило забивание насосного оборудования и трубопроводов.
- Мусор перемещается автоматически по транспортеру.

Предварительная механическая очистка промышленных сточных вод отсутствовала. Стоки сразу перекачивали на первую ступень очистных сооружений.

В 2007 году КНС №5 модернизировали. В грабельном отделении установили 3 стержневые решетки с прозорами 20 мм. Отбросы с решеток выгружались на пол, затем перегружались в мешки.





# Механическая очистка хозяйственно-бытовых сточных вод г. Сыктывкара



Станция биологической очистки сточных вод принимает стоки Сыктывкара, Эжвы, Северного промышленного узла, Зеленецкой птицефабрики, с. Зеленец, частично с. Вильгорт и пос. Краснозатонский.

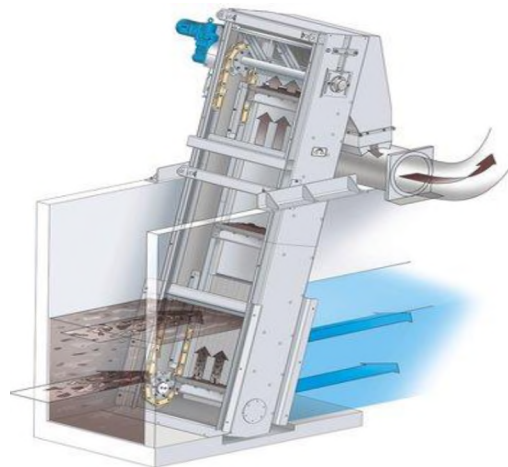
**22,1 млн. м<sup>3</sup>** сточных вод сторонних организаций очищено в 2018 году.

В 2015 году на первой ступени станции биологической очистки построены новые сооружения механической очистки.

Для задержания крупных плавающих веществ, поступающих со сточными водами, установлены решетки тонкой очистки с прозорами 6 мм. После них сточная вода поступает в горизонтальные песколовки с прямолинейным движением сточных вод для осаждения взвеси.

**До 100 000 м<sup>3</sup>/сутки** – производительность станции механической очистки.

Механическая очистка хозяйственно-бытовых сточных вод до модернизации представляла собой две отдельные линии механической очистки с ручными решетками (с прозором 30-35 мм) и горизонтальные песколовки с круговым движением воды. Запущены в эксплуатацию в 1983 и 1987 гг.





# Буферные ёмкости и камера смешения сточных вод





# Буферные емкости



Активированы в начале 2016 г. Буферные емкости и смесительная камера предназначены для сглаживания неравномерной гидравлической нагрузки муниципальных стоков, которые отличаются большой неравномерностью – как по дням и часам суток, так и по сезонам.

**Фактический коэффициент неравномерности – 3**

**3500 м<sup>3</sup>/ч** – максимальные часовые расходы сточных вод с 9 до 11 часов

**500 м<sup>3</sup>/ч** – минимальные часовые расходы сточных вод в ночное время

При увеличении расхода более 3000 м<sup>3</sup>/ч сточная вода через водослив поступает в регулируемую камеру, из которой подаётся в буферные ёмкости. При уменьшении расхода менее 3000 м<sup>3</sup>/ч сточная вода из буферных ёмкостей насосами подаётся в выходную камеру станции механической очистки и далее в новую смесительную.

Ранее на очистных сооружениях отсутствовали буферные емкости.

После пуска станции механической очистки сточных вод радиальные отстойники были перепрофилированы в буферные емкости.





# Камера смешения сточных вод



Смешивает промышленные и хозяйственно-бытовые сточные воды для последующей единой системы очистки.

Происходит выравнивание и нормализация температуры общего потока стоков до необходимой для комфортных условий жизнедеятельности биоценоза.

Сглаживаются гидравлические пики.

Происходит обогащение первой стадии биологической очистки биогенными веществами (азот, фосфор).

Ранее использовалась приемная камера только для промышленных сточных вод – железобетонный резервуар (длина 8,4 м; глубина 5,3 м; высота 5 м).





# Первичные отстойники



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Первичные отстойники

Все шесть первичных отстойников модернизированы по скандинавской технологии “мокрого колеса”.

Отстойники работают в автоматическом, регулируемом режиме откачки ила.

**90 %** – проектная эффективность первичных отстойников

**94 %** – фактическая эффективность первичных отстойников



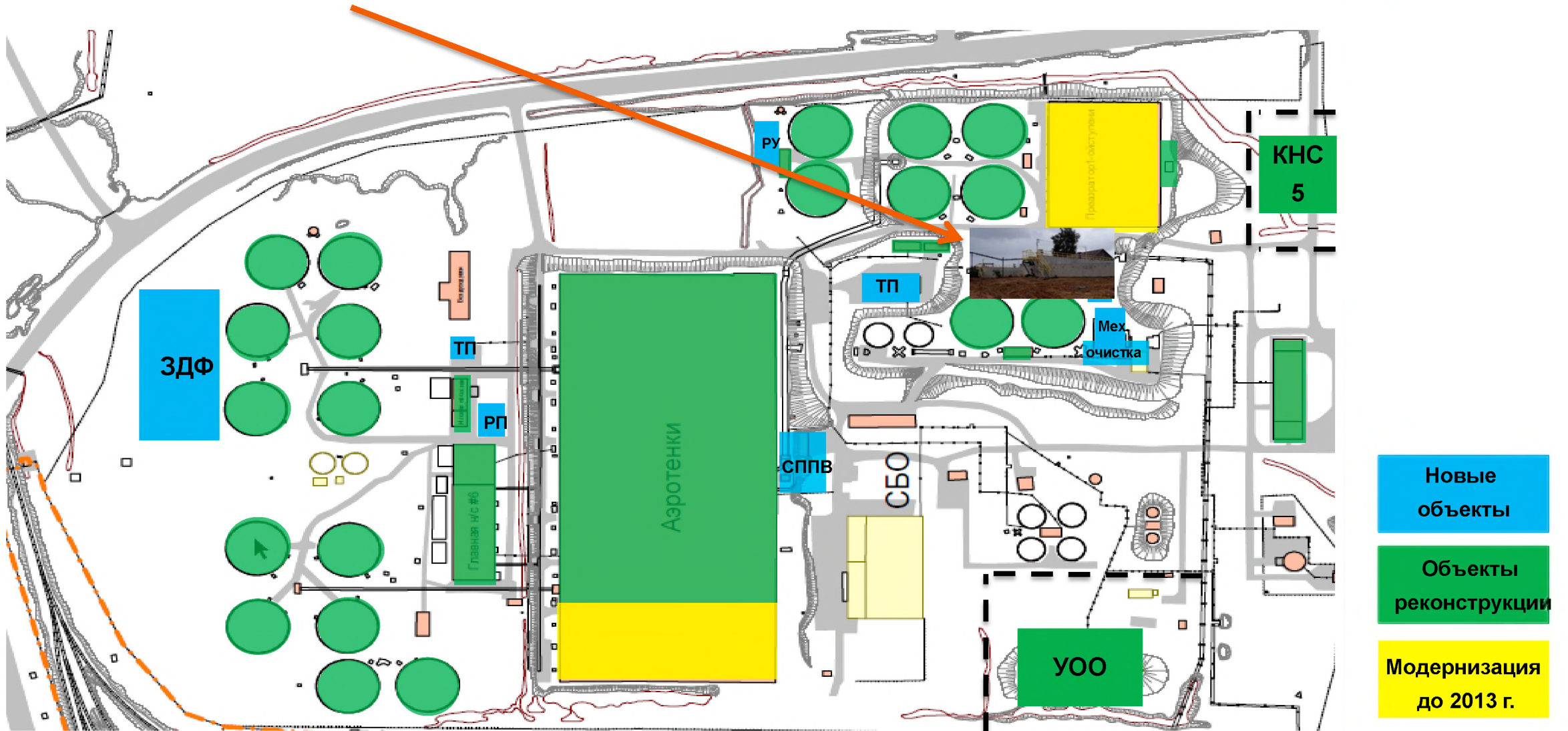
Типовые первичные радиальные отстойники имели эффективность осветления сточных вод в среднем 82%.

Концентрация откачиваемого первичного осадка не регулировалась.





# Илоуплотнители





# Илоуплотнители

Задачи илоуплотнителей:

- Повышение эффективности процесса обезвоживания избыточного активного ила.
- Прием и уплотнение в автоматическом режиме избыточного активного ила до нужной концентрации для последующего обезвоживания.
- Поддержка необходимой концентрации рабочего ила в аэротенках.



До модернизации отдельной системы илоуплотнителей не существовало. Избыточный активный ил подавался на преаэратор первой ступени и вместе с первичным осадком выводился из системы на участок обезвоживания осадка.

Илоуплотнители построены на месте старых отстойников механической очистки бытовых сточных вод Эжвинского района





# Участок обезвоживания осадка



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Участок обезвоживания осадка

Модернизировано здание участка обезвоживания осадков:

- Запущены в работу новые ленточные прессы и конвейеры.
- Выросла эффективность работы участка обезвоживания.
- Увеличена производительность.
- Обезвоженный осадок направляется на утилизацию.



Принцип обезвоживания на ленточном прессе аналогичен процессу производства бумаги: распределение осадка на сетке → первичное обезвоживания под действием гравитации → постепенное повышение давления между двумя сетками на роликах, расположенных в шахматном порядке для удаления влаги.



Раньше избыточный активный ил и осадок с первичных отстойников выводились на шламонакопители.

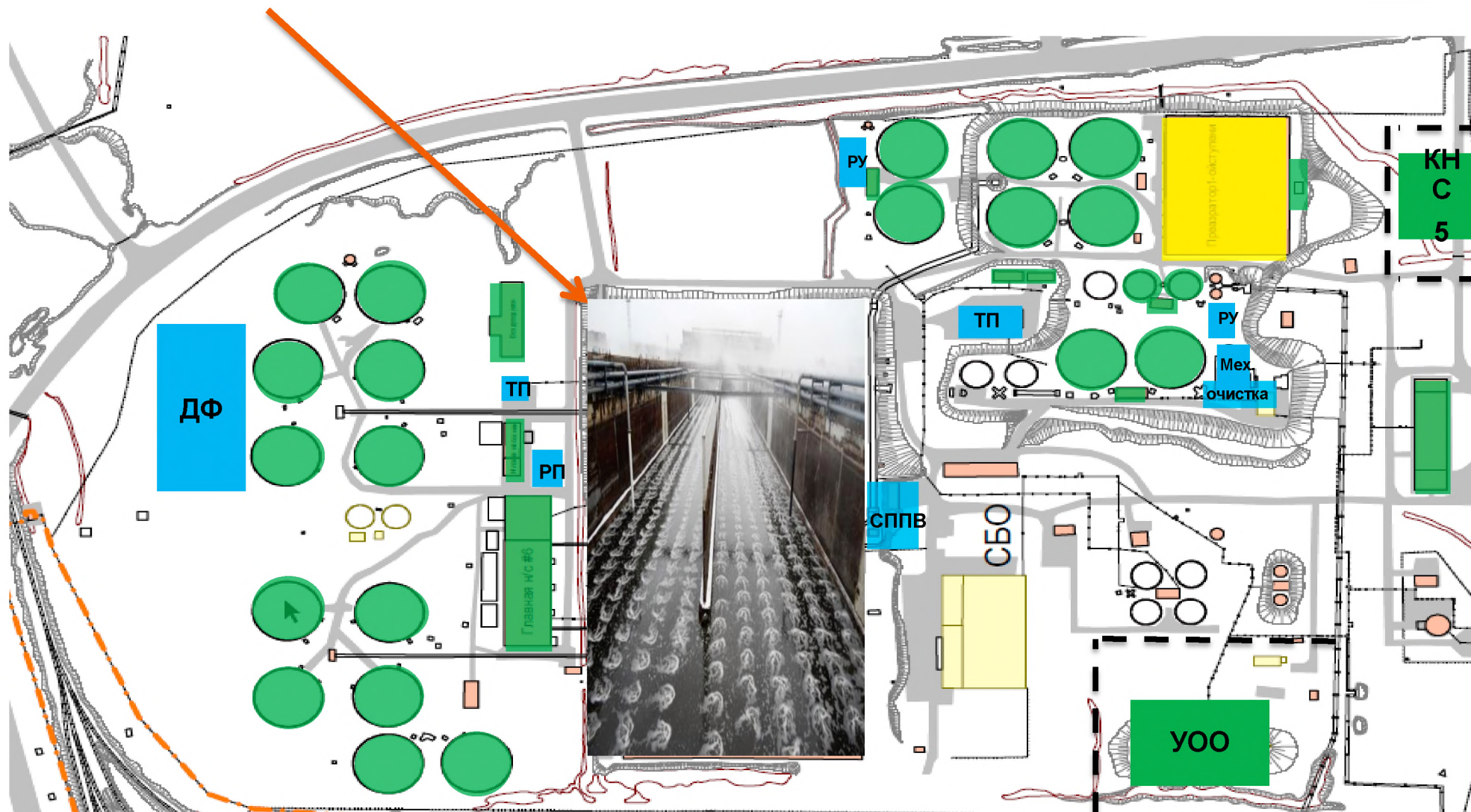
В 2003 году была запущена станция обезвоживания осадка с одним гравитационным столом и шнековыми прессами.

Эффективность оборудования была низкой, а ее производительность не позволяла переработать весь объем осадка.





# Аэротенки





# Аэротенки

Модернизированы шесть аэротенков:

- Реализован проект циркуляции активного ила на аэротенки.
- Каждый из аэротенков оснащен датчиками кислорода как на входе, так и на выходе для автоматического поддержания необходимой концентрации.



**Низкая концентрация растворенного кислорода снижает эффективность очистки, завышенная концентрация снижает энергоэффективность.**



Ранее в типовых аэротенках использовали пристенную аэрацию. Данная технология не позволяла достичь наилучшего смешения активного ила со сточными водами, а также насыщения системы необходимым объемом кислорода.





# Станция подачи питательных веществ



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Станция подачи питательных веществ



Станция подачи питательных веществ служит для автоматической подачи питательных веществ (азот, фосфор) для микроорганизмов.

Может работать независимо от основной системы.

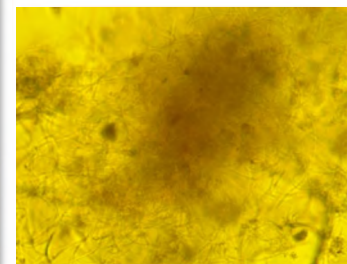


Ранее для нейтрализации сточных вод и подачи биогенных элементов использовалось реагентное хозяйство, расположенное в нескольких километрах от станции очистки сточных вод.

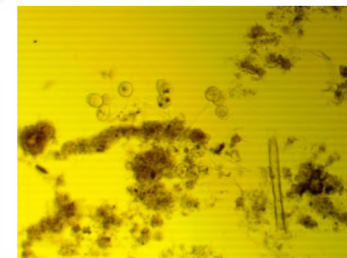
Подача осуществлялась в ручном режиме.

Всё это отражалось на эффективности работы биологической очистки.

В среде микроорганизмов активного ила идет постоянная борьба за выживание. Азот (раствор мочевины) и фосфор (раствор фосфорной кислоты) помогают увеличить популяцию «правильных» бактерий, способных организовываться в крупные колонии и тем самым улучшить эффективность работы вторичных отстойников.



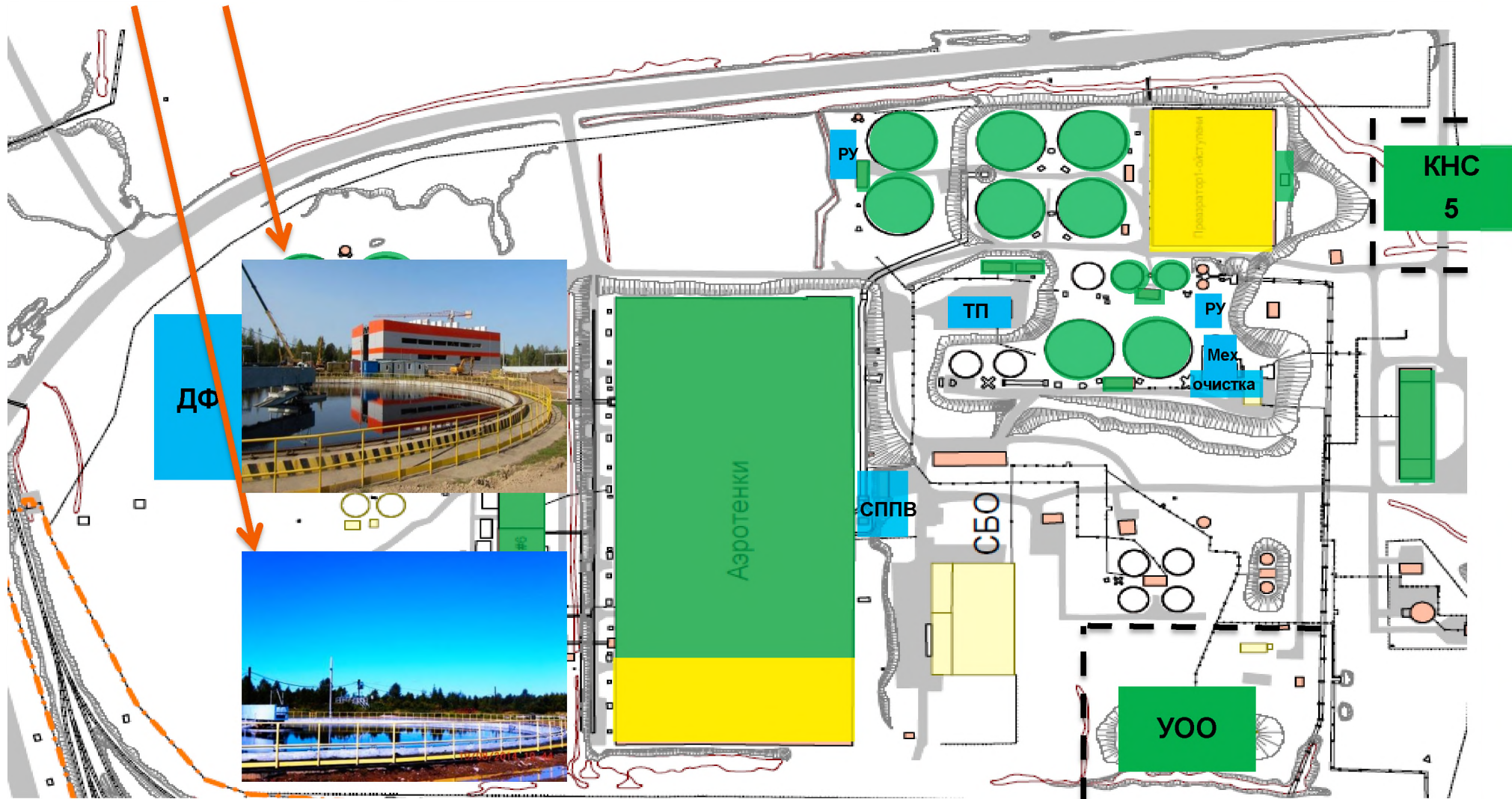
Активный ил без питания



Активный ил с питанием



# Вторичные отстойники



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Вторичные отстойники

Реконструированы все **12** вторичных отстойников с целью увеличения производительности и эффективного отбора ила за счет установки современного оборудования.

**Более 99%** составляет эффективность работы вторичных отстойников

**До 2,5-3 часов** уменьшилось время нахождения водно-иловой смеси в отстойниках за счет увеличенного отбора ила



При фактическом расходе сточных вод 11 000 м<sup>3</sup>/час время отстаивания поступающей сточной воды – 4,5 часа.

Отстойники требуют постоянного внимания: чистка зубчатых переливов, проверка работы трубопроводов откачки ила и т.д.





# Дисковые фильтры





# Третичная очистка с помощью дисковых фильтров

Здание дисковых фильтров – принципиально новая высокотехнологичная стадия очистки.

**5 мг/л** – содержание взвешенных веществ после дисковой фильтрации

Фильтрующая поверхность дисковых фильтров имеет очень маленький размер – поры не более 10 мкм. Сетка выглядит как белое непрозрачное полотно.



Ранее на предприятии отсутствовала ступень третичной очистки.

Доочистка выполнялась в прудах-аэраторах.

Пруды аэраторы, вид из космоса





# Диспетчеризация и пульт управления



Новые  
объекты

Объекты  
реконструкции

Модернизация  
до 2013 г.



# Онлайн-мониторинг поступающих сточных вод



Установлено свыше **50** датчиков, включая pH-метры, расходомеры, автоматические пробоотборники, датчики ХПК, датчики электропроводности, датчики температуры, датчики расхода сточных вод.

В результате:

**на 50%** снижена нагрузка на очистные сооружения по ХПК

**на 30 %** снижена нагрузка по взвешенным веществам

Ранее отбор проводился лаборантами периодически, с выдачей результатов через несколько часов.

Отследить изменения стоков в таком режиме было затруднительно, отсутствовала полная картина по сбросам.





# Онлайн-мониторинг технологического процесса

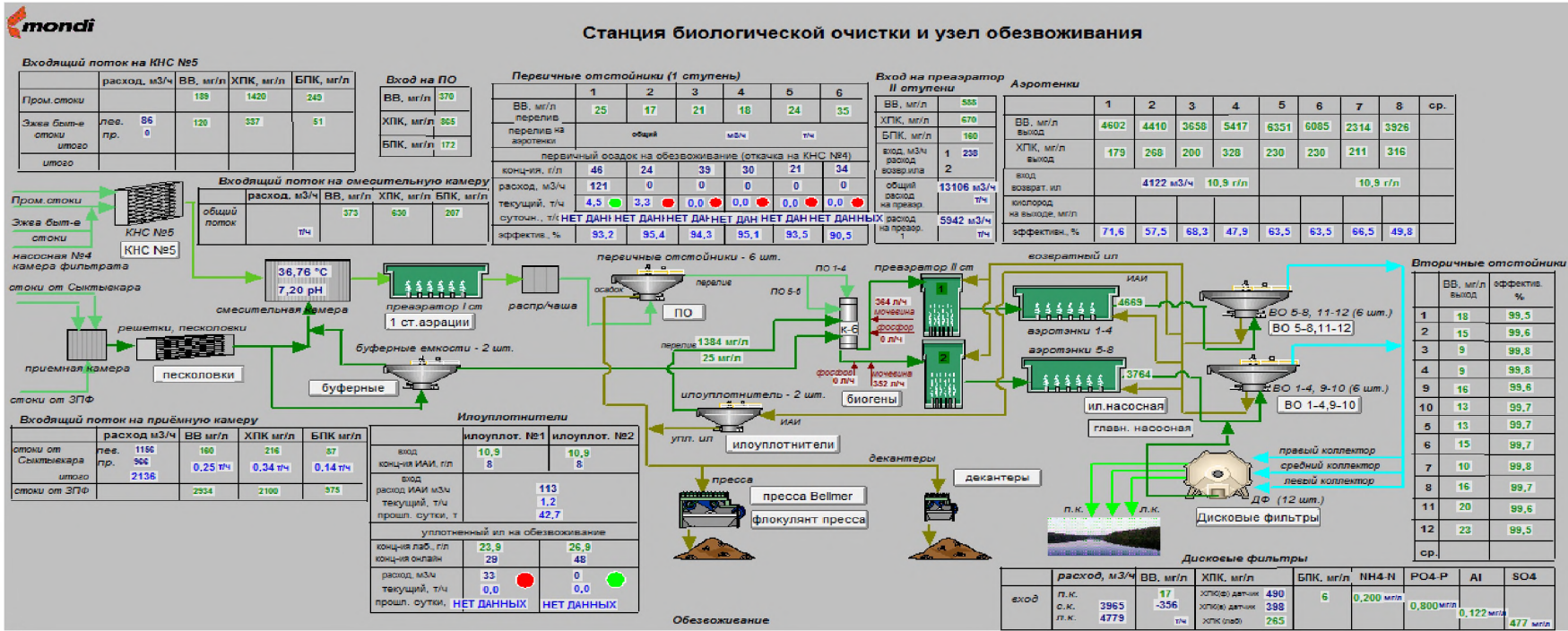


Установлено **169** онлайн-датчиков по расходу потоков, уровня в камерах, давлению среды, содержания кислорода, датчиков концентрации, ХПК и электропроводности.

Все параметры выведены в систему и доступны для анализа.

Отбор проводился лаборантами периодически, с выдачей результатов через несколько часов.

Отследить изменения стоков в таком режиме было затруднительно, отсутствовала полная картина по сбросам.





# Пульт управления

Система управления процессом очистки имеет несколько пультов управления.

Основной пульт – пульт на главной насосной станции. Сюда же выведена система видеонаблюдения.

Персонал может контролировать процесс удаленно на всех основных объектах.

Есть возможность отследить изменения параметров в сохраненной базе, выявить причины отклонений.

Установлена громкая связь.



Ранее все регулировки выполнялись вручную.

Сотрудники полагались на опыт.





# Достижения проекта



## Снижения по ключевым показателям:

- на **20%** масса сбросов загрязняющих веществ
- на **50%** сброс по показателям биологического потребления кислорода
- на **30%** взвешенных веществ
- на **25%** химическое потребление кислорода

**Итог:** качество очистки сточных вод соответствует новым федеральным стандартам в части сброса сточных вод предприятиями целлюлозно-бумажной промышленности России.



# Анализ соответствия показателей Монди и НДТ



**Таблица 1** Объем сточных вод, соответствующий наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ) в точке сброса после технологического процесса производства (маркерный показатель)

Наименование производства	Единица измерения	Среднегодовой уровень потребления сточных вод	
		Проект	Факт 2019
Производство подготовки древесного сырья	м <sup>3</sup> /т [1]	3,00-10,00	0,59
Производство беленой сульфатной целлюлозы	м <sup>3</sup> /т	25,00-50,00	32,48
Производство небеленой сульфатной целлюлозы	м <sup>3</sup> /т	15,00-40,00	19,27
Производство химико-термомеханической массы и термомеханической массы	м <sup>3</sup> /т	9,00-16,00	11,08
Бумажные фабрики, использующие первичное волокно	м <sup>3</sup> /т	15,00-27,00	23,58

**Таблица 2** Технологические показатели, соответствующие НДТ, при производстве сульфатной целлюлозы и древесной массы в составе интегрированного предприятия для действующих производств

Наименование загрязняющего вещества	Единица измерения	Среднегодовое значение для интегрированных предприятий, в состав которых входит производство сульфатной целлюлозы[1]			
		Небеленая целлюлоза		Беленая целлюлоза	
		Приказ №579 от 27.08.2019	Факт 2019	Приказ №579 от 27.08.2019	Факт 2019
Химическое потребление кислорода (ХПК) (небеленая или беленая)	кг/т	5,00-12,00	9,04	8,00-30,00	11,70
Биологическое потребление кислорода (БПК полн) (небеленая или беленая)	кг/т	0,30-0,70	0,47	0,80-1,20	0,61
Общее содержание взвешенных веществ (ВВ) (небеленая или беленая)	кг/т	0,90-1,20	0,53	0,60-1,90	0,69
Абсорбируемые галогенорганические соединения (АОХ) (беленая)	кг/т[2]	-	-	0,25-0,40	0,123
Серосодержащие газы (суммарно H <sub>2</sub> S, MM, ДМС)	кг/т	0,25-1,00	0,013	0,25-1,00	0,016



**Программы повышения  
экологической эффективности,  
направленные на выполнение  
требований наилучших  
доступных технологий как  
инструменты исключения  
объектов I категорий из списка  
экологических «горячих точек»  
Баренцева Евро-Арктического**





# ППЭЭ

- ✓ Как было представлено, все технические мероприятия исполнены.
- ✓ При этом, оставались процедурные вопросы по подготовке документов, подтверждающих исполнение и соответствие Российским и международным требованиям.
- ✓ АО “Монди СЛПК” в конце 2019 г. была разработана Программа повышения экологической эффективности (ППЭЭ) в соответствии с «Правилами разработки программы повышения экологической эффективности», утвержденными Приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 17.12.2018 № 666, в ретроспективном порядке и описывает результаты реализации мероприятий в 2013-2019 гг.





УТВЕРЖДАЮ:  
Технический директор  
АО «Монди СЛПК»  
В.Н. Дружков  
\_\_\_\_\_ 2019 г.


**ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ  
АО «Монди СЛПК»**


Разработал: Главный эколог АО «Монди СЛПК»

Очеретенко Д.П.





- ✓ В соответствии с новыми нормативно-правовыми актами Программа повышения экологической эффективности была направлена в Межведомственную комиссию по одобрению программ повышения экологической эффективности, загружена в информационную систему промышленности (ГИСП)


**МИНПРОМТОРГ  
РОССИИ**


**ФАС**

государственная  
информационная система  
промышленности

User14375@gisp.gov.ru


 СОЗДАТЬ ПРОЕКТ  
ПРОГРАММЫ

 РЕЕСТР ПРОЕКТОВ  
ПРОГРАММ

 ИНФОРМАЦИЯ

Реестр проектов программы повышения экологической эффективности

Создать

Заявка	Статус	Заявитель	ОГРН	Объект	Действия
Создана		Наименование		Наименование	
2019-11-20 07:29:07	Одобрено, уведомление о решении МВК ожидает отправки	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОНДИ СЫКТЫВКАРСКИЙ ЛПК"	1021101121194	Основная пром. площадка АО «Монди СЛПК»	 Просмотр

5 10 20 50 100

Страница 1 из 1 (Всего элементов: 1)

- ✓ Рассмотрев ППЭЭ АО «Монди СЛПК», эксперты в области НДТ отметили, что предприятие в соответствии с приказом Минприроды России от 27.08.2019 г. № 579 и ИТС 1-2015 провело сопоставление технологических показателей технологий, применяемых на объекте, с технологическими показателями НДТ, и разработало и внедрило ряд мероприятий по решению задачи снижения воздействия на окружающую среду, а именно повышения эффективности очистки сточных вод и сокращения содержания технологических ЗВ в сбросах очистных сооружений предприятия. С точки зрения выполнения требований наилучших доступных технологий реализованную программу повышения экологической эффективности следует считать действенной (эффективной), т.к. технологические нормативы, характеризующие очищенные сточные воды АО «Монди СЛПК», не превышают показатели, приведенные в информационно-техническом справочнике ИТС 1-2015 «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги, картона» и установленные приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 27.08.2019 г. № 579 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги, картона».



# ППЭЭ

- ✓ Учитывая требования российского природоохранного законодательства в части технологического нормирования объектов I категории негативного воздействия на окружающую среду по принципам наилучших доступных технологий и принимая во внимание результаты проведенных в Республике Коми в 2018-2019 гг. международных экспертных оценок, дискуссий и семинаров, региональная группа Негативного воздействия (НВ) сочла необходимыми и достаточными специфическими критериями исключения АО «Монди СЛПК» из перечня экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (точка К03-2 в части сброса сточных вод) технологические показатели наилучших доступных технологий, обоснованные в российском информационно-техническом справочнике по наилучшим доступным технологиям ИТС 1-2015 «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги, картона» и утвержденных приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 27.08.2019 г. № 579 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги, картона».
- ✓ Протокол обсуждения специфических критериев исключения был направлен в международную подгруппу по исключению экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (SHE) и утвержден этой подгруппой.



Протокол от 13 января 2020 г.

Обсуждения результатов реализации Программы повышения экологической эффективности, подготовленной Актионерным обществом «Монди Сыктывкарский ЛПК», и достижения соответствия специфическим критериям исключения, установленным в порядке выполнения требований полной процедуры исключения (Full Track Exclusion) из перечня экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (точка Коз-2 в части сброса сточных вод)

#### **Слушали**

О ходе, результатах реализации Программы повышения экологической эффективности, подготовленной Актионерным обществом «Монди Сыктывкарский ЛПК», а также о достижении соответствия специфическим критериям исключения, установленным в порядке выполнения требований полной процедуры исключения (Full Track Exclusion) из перечня экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (точка Коз-2 в части сброса сточных вод).

#### **Обсуждение**

Проект Программы повышения экологической эффективности (далее – проект Программы) подготовлен Актионерным обществом «Монди Сыктывкарский ЛПК» (далее – АО «Монди СЛПК») в соответствии с требованиями, установленными «Правилами разработки программы повышения экологической эффективности», утвержденными Приказом Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 17.12.2018 г. № 666.

Проект Программы прошел предварительную оценку Региональной группы по исключению экологических «горячих точек» (HEG) и международной Подгруппы по исключению «горячих точек» (SHE) и получил одобрение.

Этот вариант проекта Программы был направлен в Межведомственную комиссию по одобрению программ повышения экологической эффективности (далее – Межведомственная комиссия) и загружен в информационную систему промышленности (ГИСП).

Межведомственная комиссия является коллегиальным органом, координирующим деятельность заинтересованных федеральных органов исполнительной власти, Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» и органов исполнительной власти субъектов Российской Федерации по рассмотрению и одобрению проектов программ повышения экологической эффективности.

В состав Межведомственной комиссии входят представители:

- Министерства промышленности и торговли,
- Министерства природных ресурсов и экологии,
- Министерства энергетики,
- Министерства экономического развития,
- Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства, Министерства сельского хозяйства,
- Госкорпорации «Росатом»,
- а также, при обсуждении проектов Программ объектов, расположенных на территории Республики Коми, – заместитель председателя Правительства Республики Коми – Министр энергетики, жилищно-коммунального хозяйства и тарифов Республики Коми.



# ППЭЭ

- ✓ По итогам рассмотрения программа получила одобрение Межведомственной комиссии по одобрению Программ повышения экологической эффективности, т.е. подтверждение необходимости, достаточности и действенности мероприятий, включенных в Программу.
- ✓ Протокол обсуждения специфических критериев исключения был направлен в международную подгруппу по исключению экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (SHE) и утвержден этой подгруппой.
- ✓ Следует также подчеркнуть, что ранее в адрес Центрального аппарата Росприроднадзора было направлено Заключение территориального управления с оценкой (положительной) результатов модернизации очистных сооружений и о соответствии сбросов нормативным документам Российской Федерации. Территориальное управление Росприроднадзора тем самым выразило свою позицию по исключению Акционерного общества «Монди Сыктывкарский ЛПК» из перечня экологических «горячих точек» Баренцева Евро-Арктического региона (точка КоЗ-2 в части сброса сточных вод)





**МИНИСТЕРСТВО  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Протевская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.miptorg.gov.ru>

17.01.2020 № 2237/12

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

АО «МОНДИ СЛПК»

проспект Бумажников, д. 2,  
г. Сыктывкар, Республика Коми,  
167026

Настоящим уведомляем об одобрении межведомственной комиссией по рассмотрению программ повышения экологической эффективности проекта программы повышения экологической эффективности акционерного общества «МОНДИ СЫКТЫВКАРСКИЙ ЛПК» (Основная пром. площадка АО «Монди СЛПК», Республика Коми, код объекта 87-0111-001180-П, регистрационная информация: проект программы повышения экологической эффективности от 25 ноября 2019 г. № 10) в соответствии с протоколом заседания межведомственной комиссии по рассмотрению программ повышения экологической эффективности от 15 января 2020 г. № 3.

Ответственный секретарь  
межведомственной комиссии по  
рассмотрению программ повышения  
экологической эффективности,  
заместитель директора Департамента  
стратегического развития и  
корпоративной политики

А.В. Матушанский

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,  
является в системе электронного документооборота  
Министерства промышленности и торговли Российской  
Федерации.

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат: 00E1036E18075C9F980E911676580C56686  
Коды изданий: Издательство: Алексей Владимирович  
Действителен с 04.06.2019 по 04.06.2020

А.В. Ушаков  
+74953476188(12-244-16)



- ✓ АО «Монди СЛПК» подготовило итоговый отчет о реализации плана мероприятия для экологической горячей точки на основе Программы повышения экологической эффективности.
- ✓ 22 января, члены РГОС приняли решение об исключении горячей точки.
- ✓ Окончательное решение (подтверждение) будет принято на встрече Министров в Швеции 4-5 февраля 2020 г.



**ОТЧЕТ  
О РЕАЛИЗАЦИИ ПЛАНА МЕРОПРИЯТИЙ  
ДЛЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ «ГОРЯЧЕЙ ТОЧКИ»  
БАРЕНЦЕВА ЕВРО-АРКТИЧЕСКОГО РЕГИОНА  
(точка К03-2 в части сброса сточных вод)**

10.01.2020 г.

Главный эколог  
АО «Монди СЛПК»  
Очеретенко Д.П.



## Barents Euro-Arctic Council

14th meeting  
of Environment Ministers

4-5 February 2020

Kulturens Hus, Luleå, Sweden



THE BARENTS EURO-  
ARCTIC COUNCIL  
BARENTS EURO-ARCTIC COUNCIL  
WORKING GROUP ON  
ENVIRONMENT  
Swedish Chairmanship 2017-2020



Спасибо за внимание!



АО «Монди СЛПК»  
г. Сыктывкар  
Республика Коми  
Россия

